



Beilagen und Beihefter

Verarbeitung und Anlieferungsvorgaben
bei maschineller Produktion

Buchbinderische Verarbeitung von **Beilagen** bei maschineller Produktion

Formate

min.: 105 x 148 mm
max.: in Höhe und Breite jeweils 20 mm kleiner als das Trägerprodukt

Papiergewicht und Umfänge

■ Matt gestrichene Papiere (Vol. 1,0)

2-seitig: 120 g/m² – 300 g/m²
4-seitig: 100 g/m² – 300 g/m²
6-seitig: 60 g/m² – 250 g/m²
≥ 8-seitig: 54 g/m² – 200 g/m²

■ Glänzend gestrichene Papiere

2-seitig: 135 g/m² – 350 g/m²
4-seitig: 135 g/m² – 350 g/m²
6-seitig: 100 g/m² – 300 g/m²
≥ 8-seitig: 80 g/m² – 250 g/m²

Beschaffenheiten

Beilagen müssen zum Bund des Trägerproduktes hin geschlossen sein.

Beilagendicke

max.: 3 mm

Anzahl und Platzierung

- 1. Beilage nach U2
2. + 3. Beilage an unbestimmter Stelle
Trägerprodukt mind. 5 mm, max. 8 mm
- 1. Beilage an unbestimmter Stelle
2. + 3. Beilage an unbestimmter, aber anderer Stelle
Trägerprodukt mind. 5 mm, max. 8 mm
- 1. - 3. Beilagen an unbestimmter Stelle
Trägerprodukt mind. 3 mm, max. 8 mm
- 1. - 3. Beilagen nach U2
Trägerprodukt mind. 3 mm, max. 8 mm
- bei 4. - 6. Beilagen benötigen wir einen 2. Durchlauf
Trägerprodukt mind. 5 mm, max. 8 mm
- 1. - 3. Beilagen nach U2
4. - 6. Beilage an unbestimmter Stelle im 2. Durchlauf

Dicke des Trägerproduktes

Beilagen an 1 Stelle min.: 3 mm
Beilagen an 2 Stellen min.: 5 mm

Bereitstellung

Spätestens vier Arbeitstage (frühestens zehn Arbeitstage) vor planmäßigem Bearbeitungsbeginn und mind. zwei Tage vor Anlieferung telefonisch avisieren.

Verpackung

Je nach Beschaffenheit des Produktes in Kartons oder auf Paletten.

■ Kartons:

Die Beilagen sind in der gleichen Richtung liegend spielfrei, durch Zwischenstege und -bögen gegen Verrutschen geschützt und mit einer Griffhöhe von mind. 100 mm zu verpacken.

■ Paletten:

Die Beilagen dürfen innerhalb der Lage nicht kreuzweisegelegt sein; jede Lage ist mit einem mind. 2 mm dicken Zwischenboden zu versehen. Gestretchte Paletten müssen mit einem Ecken- / Kantenschutz versehen sein. Die Anlieferung erfolgt ausschließlich auf Euro-Paletten.

Sonderanforderung

Produkte sowie Warenproben, als auch Anforderungen, die von den oben genannten Daten abweichen, müssen vor Produktion gesondert angefragt, rechtzeitig bemustert und evtl. einem Testlauf unterzogen werden.

Buchbinderische Verarbeitung von **Beiheftern** bei maschineller Produktion

Formate

■ Klebebinder:

- Min.: 105 x 148 mm
- Max.: Format des Trägerproduktes

■ Sammelhefter:

- Min.: 115 x 148 mm
- Max.: Format des Trägerproduktes

Angeschnittene Seiten müssen einen Beschnitt von 4 mm haben.
Bitte sprechen Sie bezüglich des Kopfbeschnittes Ihren Kundenberater an.

Papiergewicht und Umfänge

■ Matt gestrichene Papiere (Vol. 1,0)

- 2-seitig: 120 g/m² – 300 g/m²
- 4-seitig: 100 g/m² – 300 g/m²
- 6-seitig: 60 g/m² – 250 g/m²
- ≥ 8-seitig: 54 g/m² – 200 g/m²

■ Glänzend gestrichene Papiere

- 2-seitig: 135 g/m² – 350 g/m²
- 4-seitig: 135 g/m² – 350 g/m²
- 6-seitig: 100 g/m² – 300 g/m²
- ≥ 8-seitig: 80 g/m² – 250 g/m²

Beschaffenheiten

Bei Beiheftern mit Altarfalz/Wickelfalz (eingefaltete Klappen) müssen die Seiten 3mm zum Vorderschnitt zurückliegen. Es ist ein Abstand der Klappen von 10 mm zum Bund zu berücksichtigen.

■ Klebebinder:

Beihefter dürfen im Rücken nicht geheftet sein.
Zum Bund hin offene Wickelfalzprodukte lassen sich grundsätzlich verarbeiten.

■ Sammelhefter:

Für die Verarbeitung mit Saugeröffnung müssen die Falzbogen am Kopf geschlossen sein.
Für die Greiferöffnung ist ein Greiffalz von 8 mm am Vorderschnitt mind. erforderlich.

Bereitstellung

Spätestens vier Arbeitstage (frühestens zehn Arbeitstage) vor planmäßigem Verarbeitungsbeginn und mind. zwei Tage vor Anlieferung telefonisch avisieren.

Dicke des Trägerproduktes

min. 2,5 mm

Verpackung

Je nach Beschaffenheit des Produktes in Kartons oder auf Paletten.

■ Kartons:

Die Beihefter sind in der gleichen Richtung liegend spielfrei, durch Zwischenstege und –bögen gegen Verrutschen geschützt und mit einer Griffhöhe von mind. 100 mm zu verpacken.

■ Paletten:

Die Beihefter dürfen innerhalb der Lage nicht kreuzweise gelegt sein; jede Lage ist mit einem mind. 2 mm dicken Zwischenboden zu versehen.
Gestretchte Paletten müssen mit einem Ecken- / Kantenschutz versehen sein.
Die Anlieferung erfolgt ausschließlich auf Euro-Paletten.

Sonderanforderung

Produkte sowie Warenproben, als auch Anforderungen, die von den oben genannten Daten abweichen, müssen vor Produktion gesondert angefragt, rechtzeitig bemustert und evtl. einem Testlauf unterzogen werden.

